

福建兢辉环保科技有限公司

(22/30AP上出风散装组装) 工艺作业指导书

文件编号

WI-PE-01-08

版本






第 1 版

生效日期

2018/5/14

适用范围

JH22/30AP-T

材料		工具/设备	电动起子、十字起子头、美工刀	
操作 步 骤			操作 规 范 图	
<p>1. 先剪断打包带，然后用美工刀拆除透明胶封口。Cut the packing tape first, then remove the transparent seal with the art knife</p> <p>2. 把上出风上盖从纸箱内抬起，底盘也从纸箱内抬起。Lift the top cover out of the box and the chassis out of the box</p> <p>3.把放置在顶盖上的底盘盖板取下，安装在底盘上，注意按如图所示方向安装。Remove the chassis cover plate placed on the top cover, install it on the chassis, and pay attention to installing it in the direction shown in the figure</p> <p>4. 使用4个不锈钢外六角M5.5*20自攻螺钉锁紧底盘盖板。Use 4 stainless steel outer hexagonal M5.5 * 20 self-propelled screw to lock chassis cover plate</p>			 <p>步骤1</p>  <p>步骤2</p>  <p>步骤3</p>  <p>步骤4</p>  <p>步骤5</p>	

福建兢辉环保科技有限公司

(22/30AP上出风散装组装) 工艺作业指导书

文件编号

WI-PE-01-08

版本

第 1 版

生效日期

2018/5/14

适用范围

JH22/30AP-T

材料 电控盒、A8空白贴膜

工具/设备

操作 步 骤

操 作 规 范 图

5、 取一根立柱，有突出的点的一面朝下对齐底盘放置，然后锁紧，使用3个M5.5*20不锈钢自攻螺钉。Take a column, align one side of the protruding point to the chassis, and then lock it, using 3 M5 .5 * 20 stainless steel attack screws

6、 依次锁上4根立柱Lock 4 columns in sequence.








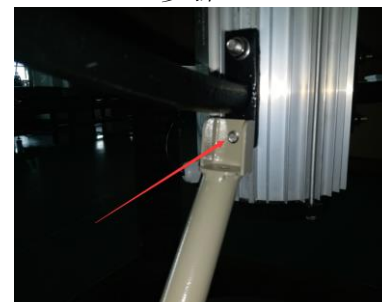
步骤6



福建兢辉环保科技有限公司

(22/30AP上出风散装组装) 工艺作业指导书






文件编号	WI-PE-01-08
版本	第 1 版
生效日期	2018/5/14
适用范围	JH22/30AP-T

材料	工具/设备	操作规范图	
电控盒、A8空白贴膜			
操作 步 骤		操 作 规 范 图	
<p>7、将顶盖抬放到立柱上，注意放置方向：五通方向对应水泵方向。Lift the top cover to the column and pay attention to the direction of placement: five directions correspond to the direction of the pump</p> <p>8、使用不锈钢外六角M5.5*20自攻螺钉固定立柱和顶盖。Stainless steel outer hexagonal M5.5 * 20 self-propelled screws are used to secure column and top cover</p> <p>9. 拆下电机和电机支架底部的那颗螺母平垫弹垫Remove the nut pad at the bottom of the motor and motor support</p> <p>10. 拆开包裹好的上出风支撑柱气泡袋Unpack the upper wind support column bubble bag</p> <p>11. 取一根上出风支撑柱，按照右图所示方向套进电机螺杆上。Take an upper wind support column and insert it into the motor screw according to the direction shown in the right figure</p>		 <p style="text-align: center;">步骤7</p>	 <p style="text-align: center;">步骤8</p>
		 <p style="text-align: center;">步骤8</p>	 <p style="text-align: center;">步骤9</p>
		 <p style="text-align: center;">步骤10</p>	 <p style="text-align: center;">步骤11</p>

福建兢辉环保科技有限公司

(22/30AP上出风散装组装) 工艺作业指导书

文件编号	WI-PE-01-08
版本	第 1 版
生效日期	2018/5/14
适用范围	JH22/30AP-T

材料	工具/设备	操作规范图	
电控盒、A8空白贴膜			
操作 步 骤		操 作 规 范 图	
<p>12. 依次放入M10平垫、弹垫、螺母，先不锁紧。Place M10 pad, bullet pad, nut in turn, do not lock first</p> <p>13. 使用不锈钢M5.5*20自攻螺钉锁紧支撑柱底部，安装支撑柱时左手按住支撑柱底部1/5位置，平行向内推进，直至支撑柱底部碰到底盘，锁紧4颗M5.5*20螺钉，再按照此方式按照另外两根支撑柱。最后三根底部螺丝都打紧后再紧固电机上的三颗螺母 Using stainless steel M5.5 * 20 self-attacking screw to lock the bottom of the support column. When installing the support column, the left hand holds down the bottom 1/5 position of the support column and advances inwards in parallel until the bottom of the support column touches the chassis and locks 4 M5.5 * 20 screws. Then follow the other two support columns in this way. Tighten the last three bottom screws and then tighten the three nuts on the motor.</p>		 <p style="text-align: center;">步骤12</p>	 <p style="text-align: center;">步骤13</p>
		 <p style="text-align: center;">步骤13</p>	 <p style="text-align: center;">步骤13</p>
			

福建兢辉环保科技有限公司
 (22/30AP上出风散装组装) 工艺作业指导书







文件编号	WI-PE-01-08
版本	第 1 版
生效日期	2018/5/14
适用范围	JH22/30AP-T

材料	工具/设备	操作规范图
电控盒、A8空白贴膜		
操 作 步 骤		
<p>14. 取长的一截水管，套入管锁，穿入五通。 Take a long water pipe, insert the pipe lock, and then enter the five links.</p> <p>15. 取水泵弯头，按照右图所示方向安装在水泵接头上，再套入管锁到水管上，接入弯头上，最后使用工具锁紧管锁 Take the bend of the pump, install it on the pump joint in the direction shown in the figure on the right, then insert the pipe lock on the pipe, access the bend, and finally use the tool to lock the pipe lock.</p>		 <p style="text-align: center;">步骤14</p>  <p style="text-align: center;">步骤15</p>

福建兢辉环保科技有限公司

(22/30AP上出风散装组装) 工艺作业指导书

文件编号	WI-PE-01-08
版本	第 1 版
生效日期	2018/5/14
适用范围	JH22/30AP-T

材料	电控盒、A8空白贴膜	工具/设备	操作规范图	
操作 步 骤			操 作 规 范 图	
<p>16. 取管扣，在立柱中间位置按照右图所示方向安装，使用不锈钢外六角M5.5*20螺钉紧固 Take the noose and install it in the middle position of the column in the direction shown on the right. Fasten with stainless steel outer hexagonal M5.5 * 20 screw</p> <p>17. 取排水阀，拆下螺母，按照右图所示按照孔位位置进行安装，注意橡胶垫是否平整。 Remove drain valve, remove nut, install according to the position of hole as shown on the right, pay attention to whether the rubber pad is flat</p> <p>18. 取自制进水阀，旋开尾部螺母，按照右图所示安装方式安装。 Take your own water intake valve, unscrew the tail nut and install it according to the installation method shown on the right.</p>			 <p>步骤16</p>	 <p>步骤16</p>
			 <p>步骤17</p>	 <p>步骤17</p>
			 <p>步骤18</p>	 <p>步骤18</p>

福建兢辉环保科技有限公司

(22/30AP上出风散装组装) 工艺作业指导书

文件编号	WI-PE-01-08
版本	第 1 版
生效日期	2018/5/14
适用范围	JH22/30AP-T

材料	电控盒、A8空白贴膜	工具/设备	操作规范图	
操作 步 骤				
<p>19. 使用十字电动工具拆开电控盒盖，使用2颗不锈钢外六角M5.5*20螺钉紧固在底盘盖板上Remove the lid of the electronic control box using a cross power tool and secure the chassis cover with two stainless steel outer hexagonal M5 .5 * 20 screws</p> <p>20. 将电机线从电控预留孔位上穿入电控盒内，安装电控接线图接线，然后锁上电控盒盖，注意查看电控盒防水橡胶垫是否漏装</p> <p>The motor wire is inserted into the electronic control box from the electronic control reserved hole position, the electronic control wiring diagram is installed, and the electric control box cover is then locked. Note that the water proof rubber pad of the electronic control box is not installed.</p>		 <p>步骤19</p>  <p>步骤19</p>  <p>步骤19</p>  <p>步骤20</p>  <p>步骤20</p>  <p>步骤20</p>		

福建兢辉环保科技有限公司

(22/30AP上出风散装组装) 工艺作业指导书

文件编号

WI-PE-01-08

版 本

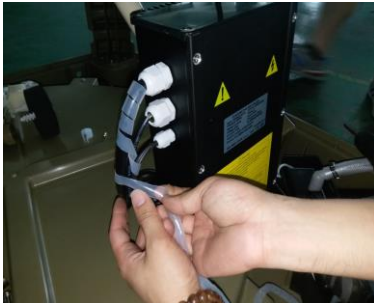
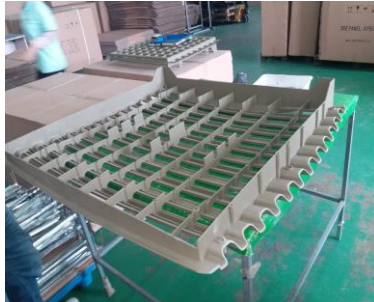
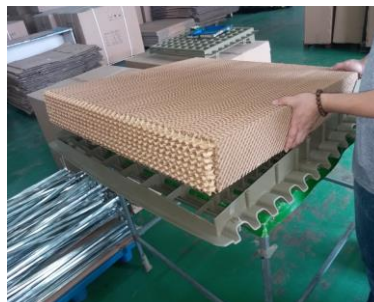


第 1 版

生效日期

2018/5/14

适用范围

JH22/30AP-T

材料	电控盒、A8空白贴膜	工具/设备				
操 作 步 骤			操 作 规 范 图			
<p>21. 使用缠绕管进行收线，并使用R型线夹固定在底盘柱子上，螺丝使用M5*16不锈钢自攻螺钉 Use winding tube for retraction and use R-clip to fix to chassis column, screw M5 * 16 stainless steel self-propelled screw</p> <p>22. 取一片22/30AP侧板，放置在台面上Take a 22/30AP side plate and place it on the table</p> <p>23. 按右图所示方向放入湿帘Put the wet curtain in the direction shown on the right.</p> <p>24. 取4短1长湿帘固定螺丝杆，从侧板外部专门预留有安装孔位的位置穿过侧板插入湿帘，注意长的固定螺丝杆在中间，短的在边上。 Take 4 short 1 long wet curtain fixed screw rods, from the side of the side plate specially reserved for the installation hole position through the side plate insert the wet curtain, pay attention to the long fixed screw rod in the middle, short on the edge.</p>					步骤21	步骤21
					步骤22	步骤23
					步骤24	步骤24

福建兢辉环保科技有限公司

(22/30AP上出风散装组装) 工艺作业指导书

文件编号

WI-PE-01-08

版本

第 1 版

生效日期

2018/5/14

适用范围

JH22/30AP-T

材料 电控盒、A8空白贴膜

工具/设备

操作 步 骤

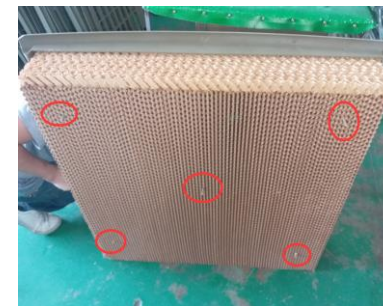
操 作 规 范 图

25. 确定5根固定杆穿过湿帘后，使用湿帘固定螺母，旋至紧贴湿帘为止。
Make sure that 5 fixing rods pass through the wet curtain and use the wet curtain to secure the nut until it is pressed against the wet curtain.

26. 安装侧板，按照右图所示，由下往上斜向上受力卡入侧板到机子上。
Install the side panel, as shown in the figure on the right, force upward from the bottom to the upward slope into the side panel to the machine



步骤25



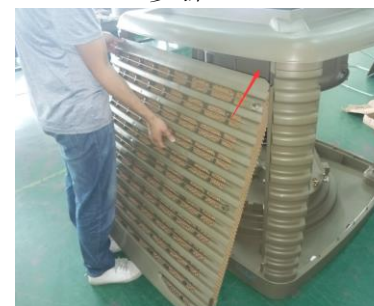
步骤25



步骤25




步骤25



福建兢辉环保科技有限公司
 (22/30AP上出风散装组装) 工艺作业指导书

文件编号	WI-PE-01-08
版本	第 1 版
生效日期	2018/5/14
适用范围	JH22/30AP-T

材料	电控盒、A8空白贴膜	工具/设备		
操作 步 骤			操 作 规 范 图	
<p>26. 安装侧板，按照右图所示，由下往上斜向上受力卡入侧板到机子上。 Install the side panel, as shown in the figure on the right, force upward from the bottom to the upward slope into the side panel to the machine</p>				
			<p>步骤26</p>	<p>步骤26</p>